



SHERWIN-WILLIAM
Automotive Finishes

Capa transparente de HP Process™

HPC15

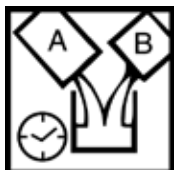
Con tecnología AIR-BAKE™

OPCIÓN DE REPARACIÓN DE ÁREAS PEQUEÑAS
(de 1 a 3 paneles)

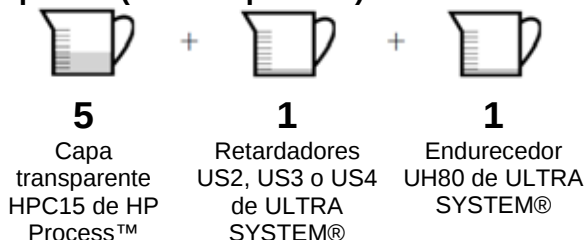


SUSTRATOS INDICADOS

- Capas superiores del fabricante de equipo original (Original Equipment Manufacture, OEM)
- Acabados envejecidos
- Colores de pintura base ULTRA 7000®
- Plásticos flexible preparados adecuadamente



MEZCLA: opción de reparación de áreas pequeñas (de 1 a 3 paneles)



Consulte la sección **NOTAS** a continuación: existe una proporción de mezcla alternativa para las reparaciones de múltiples paneles.

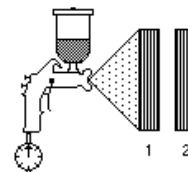
RETARDADOR	AIR-BAKE™
US2 (frío)	De 50 °F a 70 °F
US3 (moderado)	De 70 °F a 85 °F
US4 (cálido)	De 80 °F a 95 °F

Nota: Si supera los 90 °F, límitelo a los paneles verticales o use la opción de proporción de mezcla para múltiples paneles.



VELOCIDAD/PRODUCTIVIDAD DE LA APLICACIÓN

- De 7 a 8 psi en la boquilla de aire, AVPB (alto volumen baja presión).
- Presión de entrada de 18 a 30 psi, pistolas de rociado que cumplen con las normas ambientales.
- Boquilla de fluidos recomendada de 1.3 a 1.4 mm.
- El grosor recomendado de la película seca es de 1.4 a 1.8 mil.
- Distancia de pistola de 5 a 7 pulgadas.
- Se recomienda la aplicación panel por panel.
- Aplicar 2 capas húmedas sin oreado entre capas (una capa húmeda doble).

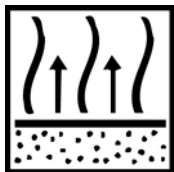


Consulte con su representante técnico para capacitación en la técnica de velocidad/productividad de aplicación. Esta técnica es la recomendada y mejora la productividad del taller una vez que el técnico ha sido capacitado. Se obtienen mejores resultados usando de 7 a 8 psi en la boquilla de aire, lo que equivale a una cantidad ligeramente menor de psi que la usada en la mayoría de las capas transparentes ricas en sólidos.

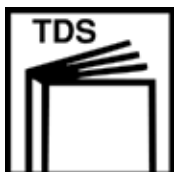
PARA ESFUMAR EL BORDE DE LA CAPA TRANSPARENTE

Para los esfumados en los paneles, aplique una segunda mano de capa húmeda doble más allá del límite de la primera capa de modo que cubra completamente el excedente de pulverización del borde del área pintada de la primera mano. Inmediatamente, funda el excedente de pulverización del borde del área pintada usando el solvente de uretano para esfumar BS11 Ure-Blend® 1K de Sherwin-Williams® (aerosol). Aplique solo la cantidad de solvente para esfumar suficiente para fundir el borde para esfumar.

CRONOGRAMA DE SECADO



	AIR-BAKE™
Libre de polvo	De 5 a 7 minutos
Para lijar/pulir*	De 15 a 30 minutos
*15 minutos = de 1.4 a 1.8 mil a 75 °F	
La aplicación de varias películas <u>prolongará</u> el tiempo de lijado y pulido.	



NOTAS

- Vida útil: 2 horas a 75 °F.
- Si se desea una segunda aplicación (capa húmeda doble), la primera aplicación debe estar completamente curada (45 minutos a 75 °F). Lije suavemente con un papel de lija de P800 granos o más fina utilizando una lijadora de doble acción con interfaz de almohadilla. Remueva el polvo de lijado, repase y limpie antes de aplicar más capa transparente.
- Si los ojos de pez son un problema, agregue ½ onza de eliminador de ojos de pez V3K780 de Sherwin-Williams® por cada cuarto de galón de capa transparente lista para aplicar. No use eliminador de ojos de pez en el color de pintura base.
- Para la opción de reparación de múltiples paneles (3 o más), consulte la página 2.



SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes

Capa transparente de HP Process™

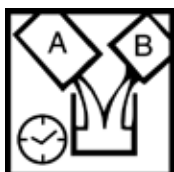
HPC15

Con tecnología AIR-BAKE™
OPCIÓN DE MÚLTIPLES PANELES



SUSTRATOS INDICADOS

- Capas superiores del fabricante de equipo original (Original Equipment Manufacture, OEM)
- Acabados envejecidos
- Colores de pintura base ULTRA 7000®
- Plásticos flexible preparados adecuadamente



MEZCLA: opción de múltiples paneles (3 paneles o más)

Diagram illustrating the mixing process for multiple panels (3 or more):

4 Capa transparente HPC15 de HP Process™ + 1 Retardadores US3, **US4*** o **US5*** de ULTRA SYSTEM® + 1 Endurecedores **UH80** o **UH90**** de ULTRA SYSTEM®

Consulte la sección **NOTAS** a continuación: existe una proporción de mezcla alternativa para las reparaciones sobre AWX®

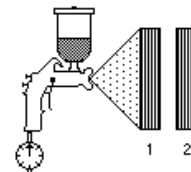
RETARDADOR	AIR-BAKE™
US3 (moderado)	De 70 °F a 80 °F
*Recomendado: US4 (cálido)	De 80 °F a 90 °F
*Recomendado: US5 (caliente)	De 90 °F a 100 °F

**Use UH90 únicamente en la opción de múltiples paneles con HPC15 si la temperatura es de 90 °F o superior.



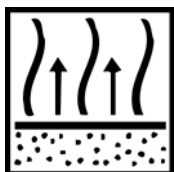
VELOCIDAD/PRODUCTIVIDAD DE LA APLICACIÓN

- De 7 a 8 psi en la boquilla de aire, AVPB (alto volumen baja presión).
- Presión de entrada de 18 a 30 psi, pistolas de rociado que cumplen con las normas ambientales.
- Boquilla de fluidos recomendada de 1.3 a 1.4 mm.
- El grosor recomendado de la película seca es de 1.4 a 2.0 mil.
- Distancia de pistola de 5 a 7 pulgadas.
- Se recomienda la aplicación panel por panel.
- Aplicar 2 capas húmedas sin oreado entre capas (una capa húmeda doble).



Consulte con su representante técnico para capacitación en la técnica de velocidad/productividad de aplicación. Esta técnica es la recomendada y mejora la productividad del taller una vez que el técnico ha sido capacitado. Se obtienen mejores resultados usando de 7 a 8 psi en la boquilla de aire, lo que equivale a una cantidad ligeramente menor de psi que la usada en la mayoría de las capas transparentes ricas en sólidos.

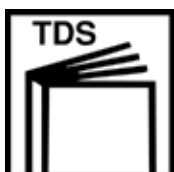
CRONOGRAMA DE SECADO



	AIR-BAKE™
Libre de polvo	10 minutos
Para lijar/pulir*	De 25 a 40 minutos
*De 25 a 40 minutos = de 1.4 a 2.0 mil a 75 °F	
La aplicación de varias películas <u>prolongará</u> el tiempo de lijado y pulido.	

NOTAS

- Vida útil: 2 horas a 75 °F.
- Si se desea una segunda aplicación (capa húmeda doble), la primera aplicación debe estar completamente curada (45 minutos a 75 °F). Lije suavemente con un papel de lija de P800 granos o más fina utilizando una lijadora de doble acción con interfaz de almohadilla. Remueva el polvo de lijado, repase y limpie antes de aplicar más capa transparente.
- Si los ojos de pez son un problema, agregue ½ onza de eliminador de ojos de pez V3K780 de Sherwin-Williams® por cada cuarto de galón de capa transparente lista para aplicar. No use eliminador de ojos de pez en el color de pintura base.
- Para la opción con pintura base al agua AWX Performance Plus™, consulte la página 3.





SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes

Capa transparente de HP Process™

HPC15

Con tecnología AIR-BAKE™

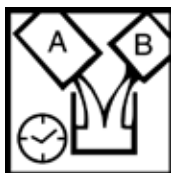
(OPCIÓN CON PINTURA BASE AL AGUA AWX PERFORMANCE PLUS™)



SUSTRATOS INDICADOS

- Capas superiores del fabricante de equipo original (Original Equipment Manufacture, OEM)
- Acabados envejecidos
- Plásticos flexible preparados adecuadamente
- Colores de pintura a base de agua AWX Performance Plus™

MEZCLA: OPCIÓN CON PINTURA BASE AL AGUA AWX PERFORMANCE PLUS™



4 Capa transparente HPC15 de HP Process™

1 Retardadores US2, US3, US4 o US5 de ULTRA SYSTEM®

1 Endurecedores UH80 o UH90** de ULTRA SYSTEM®

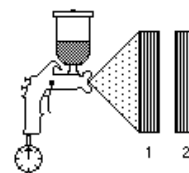
RETARDADOR	AIR-BAKE™
US2 (frío)	De 50 °F a 70 °F
US3 (moderado)	De 70 °F a 80 °F
US4 (cálido)	De 80 °F a 90 °F
US5 (caliente)	De 90 °F a 100 °F

**Use UH90 únicamente en HPC15 como opción de múltiples paneles si la temperatura es de 90 °F o superior.



VELOCIDAD/PRODUCTIVIDAD DE LA APLICACIÓN

- De 7 a 8 psi en la boquilla de aire, AVPB (alto volumen baja presión).
- Presión de entrada de 18 a 30 psi, pistolas de rociado que cumplen con las normas ambientales.
- Boquilla de fluidos recomendada de 1.3 a 1.4 mm.
- Grosor recomendado de la película de 1.8 a 2.5 milésimas de pulgadas.
- Distancia de pistola de 5 a 7 pulgadas.
- Se recomienda la aplicación panel por panel.
- Aplicar 2 capas húmedas sin oreado entre capas (una capa húmeda doble).



Consulte con su representante técnico para capacitación en la técnica de velocidad/productividad de aplicación. Esta técnica es la recomendada y mejora la productividad del taller una vez que el técnico ha sido capacitado. Se obtienen mejores resultados usando de 7 a 8 psi en la boquilla de aire, lo que equivale a una cantidad ligeramente menor de psi que la usada en la mayoría de las capas transparentes ricas en sólidos.

Otra aplicación sobre los colores de pintura base al agua AWX Performance Plus™:

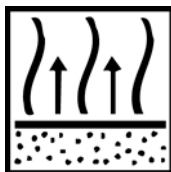
- § Aplique una única capa húmeda solo sobre las áreas con pintura base.
- § Deje que se oreen durante 60 segundos.
- § Aplique dos capas húmedas sin oreado entre capas sobre el panel completo.

NOTA ESPECIAL PARA CLIMAS MÁS FRÍOS CON HUMEDAD ALTA

Cuando use la capa transparente HPC15 de HP Process™ de Sherwin-Williams® sobre la pintura base al agua AWX Performance Plus™, se recomienda realizar un proceso posterior al horneado con infrarrojo (infrared, IR) antes de colocar el vehículo en un ambiente húmedo y frío. La aplicación del proceso posterior al horneado con IR debe realizarse fuera de la cabina para evitar la desaceleración de la productividad en la cabina. Recomendamos dejar la capa transparente HPC15 de HP Process™ horneándose durante un periodo de 15 a 20 minutos en el interior de la cabina, luego trasladar el vehículo a una zona del taller en la que se pueda aplicar al área que se está reparando un proceso posterior al horneado con IR durante 5 minutos a 120 °F. Esto garantizará que el color de pintura base al agua AWX Performance Plus™ y la capa transparente HPC15 de HP Process™ estén suficientemente curados para ser expuestos a un ambiente húmedo y frío.

PARA ESFUMAR EL BORDE DE LA CAPA TRANSPARENTE

Para los esfumados en los paneles, aplique una segunda mano de capa húmeda doble más allá del límite de la primera capa de modo que cubra completamente el excedente de pulverización del borde del área pintada de la primera mano. Inmediatamente, funda el excedente de pulverización del borde del área pintada usando el solvente de uretano para esfumar BS11 Ure-Blend® 1K de Sherwin-Williams® (aerosol). Aplique solo la cantidad de solvente para esfumar suficiente para fundir el borde para esfumar.

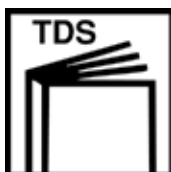


CRONOGRAMA DE SECADO

	AIR-BAKE™
Libre de polvo	10 minutos
Para lijar/pulir*	De 25 a 40 minutos
*De 25 a 40 minutos = de 1.8 a 2.5 mil a 75 °F	
La aplicación de varias películas <u>prolongará</u> el tiempo de lijado y pulido.	

NOTAS

- Vida útil: 2 horas a 75° F.
- Si se desea una segunda aplicación (capa húmeda doble), la primera aplicación debe estar completamente curada (45 minutos a 75 °F). Lije suavemente con un papel de lija de P800 granos o más fina utilizando una lijadora de doble acción con interfaz de almohadilla. Remueva el polvo de lijado, repase y limpie antes de aplicar más capa transparente.
- Si los ojos de pez son un problema, agregue ½ onza de eliminador de ojos de pez V3K780 de Sherwin-Williams® por cada cuarto de galón de capa transparente lista para aplicar. No use eliminador de ojos de pez en el color de pintura base.





SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes

Capa transparente de HP Process™

HPC15

Con tecnología AIR-BAKE™

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La capa transparente HPC15 de HP Process™ de Sherwin-Williams® con tecnología AIR-BAKE™ es una capa transparente extremadamente productiva diseñada para una gama de aplicaciones aceleradas, desde reparaciones de un panel hasta reparaciones de múltiples paneles. Como una de las capas transparentes premium que ofrece Sherwin-Williams Automotive Finishes, la capa transparente HPC15 de HP Process™ brinda propiedades de aplicación, brillo, aspecto y lustre excelentes. La capa transparente HPC15 de HP Process™ ofrece un tiempo del ciclo extremadamente rápido, lo que permite una mayor productividad, y no necesita el uso de un ciclo de horneado de alta temperatura, lo que genera un considerable ahorro de energía. Cumple con la Normativa nacional sobre compuestos orgánicos volátiles (volatile organic compound, VOC).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La capa transparente HPC15 de HP Process™ de Sherwin-Williams® está diseñada para usarse sobre los colores de pintura base al agua AWX Performance Plus™ o los colores de pintura base ULTRA 7000® y en capas transparentes de equipos originales (Original Equipment, OE) adecuadamente preparadas en caso de esfumado.

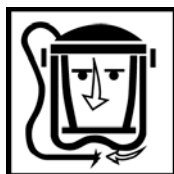
1. Para reparaciones de áreas pequeñas de 1 a 3 paneles, consulte la página 1 de la hoja de datos del producto.
2. Para reparaciones de múltiples paneles (3 o más), consulte la página 2 de la hoja de datos del producto.
3. Para reparaciones sobre los colores de pintura base al agua AWX Performance Plus™, consulte la página 3 de la hoja de datos del producto.

Preparación para paneles de esfumar

1. Limpie con el limpiador de superficie* de Sherwin-Williams® que corresponda y seque con un paño limpio.
2. El panel de esfumado debe ser lijado con papel de lija de P800 granos o más fina o lijado suavemente con una almohadilla abrasiva gris y el agente abrasivo ULTRA SYSTEM® Liquid Scuffing Agent USP90 y agua. Enjuague bien y seque con un paño limpio. **(Solo lije con papel de lija de P800 granos para colores de pintura base al agua AWX Performance Plus™. No use USP90 con colores de pintura base al agua AWX Performance Plus™).**
3. Repita el primer paso y luego repase cuidadosamente la superficie con un paño antiestático limpio.

*Consulte las normas locales sobre el uso de limpiadores de superficies.

- Deje orear el color de pintura base al agua AWX Performance Plus™ de 10 a 20 minutos o deshidrate completamente antes de aplicar la capa transparente.
- Deje orear el color de pintura base ULTRA 7000® de 10 a 20 minutos antes de aplicar la capa transparente.



PROTECCIÓN PERSONAL

- Para uso exclusivo de profesionales capacitados.
- Lea las etiquetas, instrucciones y la Hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.
- Se deben usar los equipos de protección personal apropiados durante el mezclado y la aplicación del producto.

DATOS REGLAMENTARIOS

	Empacado		Aplicado	
	Lb/Gal	g/l	Lb/Gal	g/l
Densidad	7.75	928	7.86	941
	% por peso	% por volumen	% por peso	% por volumen
Volátiles	60.7	67.3	59.4	66.2
Agua	0	0	0	0
Compuestos exentos	22.7	26.7	15.0	17.8
	Lb/Gal	g/l	Lb/Gal	g/l
Total de VOC	2.94	352	3.49	418
VOC menos exento	4.01	481	4.25	509
	Lb/Gal	kg/l	Lb/Gal	kg/l
Contaminantes atmosféricos peligrosos (hazardous air pollutant, HAP)	0.00	0.00	0.14	0.017

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes

Capa transparente de HP Process™

HPC15

Con tecnología AIR-BAKE™

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE LA ETIQUETA

Sherwin-Williams® Capa transparente HPC15 de HP Process™

¡PELIGRO! ¡INFLAMABLE! NOCIVO PARA LA SALUD SI SE INHALA - PUEDE AFECTAR EL CEREBRO O EL SISTEMA NERVIOSO Y CAUSAR MAREO, DOLOR DE CABEZA O Náusea. IRRITA LOS OJOS, PIEL Y VÍAS RESPIRATORIAS. Contenido INFLAMABLE. Los vapores pueden causar fuegos relámpagos. Manténgalo alejado del calor, chispas y llamas. Durante su uso y hasta que los vapores hayan desaparecido: Mantenga ventilado el lugar -No fume - Apague todo tipo de llamas, llamas de encendido y calentadores - Apague las cocinas, las herramientas y los aparatos eléctricos o cualquier otra fuente de ignición. VAPORES NOCIVOS: Use únicamente con la ventilación adecuada. Este producto debe usarse con un catalizador apropiado. Acante los requisitos para el uso del respirador y siga las instrucciones del catalizador. Evite el contacto con los ojos y la piel. Lávese las manos después de usar la pintura. Mantenga cerrado el envase cuando no se usa. No coloque el contenido en otros envases para almacenar. PRIMEROS AUXILIOS: Si lo INHALÓ: Si le afecta, salga del lugar contaminado. Restablezca la función respiratoria. Manténgase abrigado y tranquilo. Si hubo contacto con la PIEL: Lávese bien la parte afectada con agua y jabón. Quítese la ropa contaminada. Lávela antes de volverla a usar. Si en los OJOS: Lávese los ojos durante 15 minutos usando mucha agua. Consulte a un médico. Si lo ha INGERIDO: Póngase en contacto con un Centro de Prevención de Envenenamiento, con la sala de emergencias de un hospital o consulte a un médico inmediatamente. EFECTOS POSTERIORES DEBIDO AL CONTACTO POR MUCHO TIEMPO. Contiene solventes que pueden causar daños permanentes al cerebro y al sistema nervioso. El uso erróneo deliberadamente concentrando e inhalando el contenido puede ser peligroso y hasta fatal. Este producto debe mezclarse con otros componentes antes de usarlo. Antes de abrir los envases, LEA Y OBEDEZCA LAS PRECAUCIONES EN LAS ETIQUETAS DE TODOS LOS COMPONENTES. CUIDADO: Este producto contiene químicos que a conocimiento del estado de California puede causar cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. NO ES PARA USO INTERNO. MANTÉNGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. VER HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS).

Retardadores US3, US4 o US5 de ULTRA SYSTEM®

¡PELIGRO! ¡INFLAMABLE! NOCIVO PARA LA SALUD SI SE INHALA - PUEDE AFECTAR EL CEREBRO O EL SISTEMA NERVIOSO Y CAUSAR MAREO, DOLOR DE CABEZA O Náusea. IRRITA LOS OJOS, PIEL Y VÍAS RESPIRATORIAS. PODRÍA ABSORBERSE A TRAVÉS DE LA PIEL. PUEDE AFECTAR LA SANGRE. Contenido INFLAMABLE. Los vapores pueden causar fuegos relámpagos. Manténgalo alejado del calor, chispas y llamas. Durante su uso y hasta que los vapores hayan desaparecido: Mantenga ventilado el lugar -No fume - Apague todo tipo de llamas, llamas de encendido y calentadores - Apague las cocinas, las herramientas y los aparatos eléctricos o cualquier otra fuente de ignición. VAPORES NOCIVOS. Use únicamente con la ventilación adecuada. Use un respirador apropiado de su tamaño (aprobado por NIOSH) durante y después de la aplicación. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Evite el contacto con los ojos y la piel. Lávese las manos después de usar la pintura. Mantenga cerrado el envase cuando no se usa. No coloque el contenido en otros envases para almacenar. PRIMEROS AUXILIOS: Si lo INHALÓ: Si le afecta, salga del lugar contaminado. Restablezca la función respiratoria. Manténgase abrigado y tranquilo. Si hubo contacto con la PIEL: Lávese bien la parte afectada con agua y jabón. Quítese la ropa contaminada. Lávela antes de volverla a usar. Si en los OJOS: Lávese los ojos durante 15 minutos usando mucha agua. Consulte a un médico. Si lo ha INGERIDO: Póngase en contacto con un Centro de Prevención de Envenenamiento, con la sala de emergencias de un hospital o consulte a un médico inmediatamente. EFECTOS POSTERIORES DEBIDO AL CONTACTO POR MUCHO TIEMPO. Contiene solventes que pueden causar daños permanentes al cerebro y al sistema nervioso. El uso erróneo deliberadamente concentrando e inhalando el contenido puede ser peligroso y hasta fatal. Contiene Acetato de Eter Monobutílico de Etilenglicol que puede afectar la sangre. NO ES PARA USO INTERNO. MANTÉNGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. VER HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS).



SHERWIN-WILLIAMS
Automotive Finishes

Capa transparente de HP Process™

HPC15

Con tecnología AIR-BAKE™

Endurecedores UH80 o UH90 de ULTRA SYSTEM®

¡PELIGRO! ¡INFLAMABLE! EL ROCÍO Y LA NIEBLA PRODUCIDA POR LA ATOMIZACIÓN SON NOCIVOS PARA LA SALUD, UN CONTACTO PROLONGADO PUEDE CAUSAR DAÑO EN LOS PULMONES. PUEDE CAUSAR UNA REACCIÓN EN LA PIEL Y PROBLEMA RESPIRATORIO ALÉRGICO, LAS CONSECUENCIAS PUEDEN SER PERMANENTES. CAUSA IRRITACIÓN DE LOS OJOS. NOCIVO PARA LA SALUD SI SE INHALA - PUEDE AFECTAR EL CEREBRO O EL SISTEMA NERVIOSO Y CAUSAR MAREO, DOLOR DE CABEZA O NÁUSEA. Contenido INFLAMABLE. Los vapores pueden causar fuegos relámpagos. Manténgalo alejado del calor, chispas y llamas. Durante su uso y hasta que los vapores hayan desaparecido: Mantenga ventilado el lugar -No fume - Apague todo tipo de llamas, llamas de encendido y calentadores - Apague las cocinas, las herramientas y los aparatos eléctricos o cualquier otra fuente de ignición. VAPOR Y LA NIEBLA PARA LA ATOMIZACIÓN SON NOCIVOS PARA LA SALUD. Despide vapores nocivos de solventes e isocianatos. NO USE SI ESTÁ AFECTADO CON PROBLEMAS RESPIRATORIOS O PULMONARES CRÓNICOS (PROLONGADO), O SI HA PADECIDO UNA REACCIÓN CONTRA LOS ISOCIANATOS. USE SOLAMENTE DONDE HAYA VENTILACIÓN ADECUADA. EN LOS LUGARES DONDE EXISTE NEBLINA DE LA ATOMIZACIÓN, USE UN RESPIRADOR QUE SUMINISTRA AIRE CON PRESIÓN POSITIVA (APPROBADO POR NIOSH) PARA EVITAR LA CONTAMINACIÓN. SI NO SE PUEDE CONSEGUIR DICHO RESPIRADOR, SE LO PUEDE REEMPLAZAR CON UN RESPIRADOR APROPIADO PARA VAPOR/PARTÍCULAS APROBADO POR NIOSH. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use siempre el respirador durante la atomización y hasta que hayan desaparecido los vapores y la niebla. Si durante el uso contrae problemas respiratorios, SALGA DEL LUGAR y respire aire puro. Si el problema persiste o se desarrolla más tarde, llame INMEDIATAMENTE a un médico - de lo contrario obtenga tratamiento médico de emergencia. Lleve esta etiqueta consigo. IRRITA LOS OJOS Y LA PIEL. Evite el contacto con los ojos y la piel. Si hubo contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con bastante agua por espacio de 15 minutos y llame al médico - de lo contrario obtenga tratamiento médico de emergencia. Si hubo contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Quítese y lave la ropa que está contaminada de producto. Mantenga cerrado el envase cuando no se usa. Reacciona con el agua en un envase cerrado creando una presión que puede reventarlo. No coloque el contenido en otros envases para almacenar. PRIMEROS AUXILIOS: Si lo INHALÓ: Si le afecta, salga del lugar contaminado. Restablezca la función respiratoria. Manténgase abrigado y tranquilo. Si hubo contacto con la PIEL: Lávese bien la parte afectada con agua y jabón. Quítese la ropa contaminada. Lávela antes de volverla a usar. Si en los OJOS: Lávese los ojos durante 15 minutos usando mucha agua. Consulte a un médico. Si lo ha INGERIDO: Póngase en contacto con un Centro de Prevención de Envenenamiento, con la sala de emergencias de un hospital o consulte a un médico inmediatamente. EFECTOS POSTERIORES DEBIDO AL CONTACTO POR MUCHO TIEMPO. Contiene solventes que pueden causar daños permanentes al cerebro y al sistema nervioso. El uso erróneo deliberadamente concentrando e inhalando el contenido puede ser peligroso y hasta fatal. Este producto debe mezclarse con otros componentes antes de usarlo. Antes de abrir los envases, LEA Y OBEDEZCA LAS PRECAUCIONES EN LAS ETIQUETAS DE TODOS LOS COMPONENTES. NO ES PARA USO INTERNO. MANTÉNGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. VER HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS).