

evox**Polidores PREMIUM**INFORMAÇÕES TÉCNICAS — **KUTTER**

Código: 80.95.EV001-696
250mL

Características do produto:

- **KUTTER** é um moderno composto polidor, indicado para etapa de corte durante o processo de polimento automotivo, com alto desempenho em vernizes com maior índice de dureza. Sua tecnologia *TAIP* (Technology Abrasive Intelligence Polish), age rapidamente na remoção de riscos de lixas P1200 e arranhões de mesma grandeza, pode ser utilizado com boina de lã e boina de espuma agressiva, proporcionando corte refinado e acabamento de alto nível.

ESCALA DE ABRASIVIDADE

CORTE E REFINO
CORTE E REFINO

01 CORTE
ETAPA DE CORTE

CORTE
BRILHO

INSTRUÇÃO DE USO

1. Agite o produto antes de usar, assegure que a superfície a ser trabalhada esteja limpa e seca. Evite executar o processo de polimento em superfícies superaquecidas.
2. Aplique uma pequena quantidade do produto na boina de polimento (4 gotas do tamanho do grão de uma ervilha são suficientes para uma área de aproximadamente 50 x 50 cm).
3. Máquina e rotação de trabalho. **Politriz rotativa** - trabalhe com velocidade entre 1000 - 1400 rpm, equipada com boina lã ou boina de espuma agressiva. **Politriz roto orbital** - trabalhe com velocidade entre 3520 - 4800 opm.
4. Efetue o polimento utilizando pressão média, realizando passadas cruzadas e sobrepostas, até que o produto forme uma fina camada, ligeiramente transparente.
5. Reduza a pressão e velocidade da politriz durante a finalização do polimento, para promover um acabamento impecável.
6. Remover qualquer filme residual do produto utilizando a toalha 2 lados, 600 gsm **EVOX**.
7. Para um acabamento perfeito, utilize **KRONNER** composto de refino / one step e **LUNNER** polidor final para etapa de lustro.

evox

Polidores **PREMIUM**

INFORMAÇÕES TÉCNICAS — **KRONNER**



Características do produto:

- **KRONNER** é um moderno composto polidor ONE STEP, e que também pode ser utilizado exclusivamente na etapa de refino durante o processo do polimento automotivo, com alto desempenho em vernizes com maior índice de dureza. Sua tecnologia **TAIP** (Technology Abrasive Intelligence Polish), age rapidamente na remoção de marcas de lixas P2000 e arranhões de mesma grandeza, oxidações leves e *Swirls* (efeito redemoinho), proporcionando corte refinado e acabamento de alto nível.

Código: 80.95.EV002-696
250mL

ESCALA DE ABRASIVIDADE

ONE STEP
ONE STEP

02 REFINO
ETAPA DE REFINO

CORTE

BRILHO

INSTRUÇÃO DE USO

1. Agite o produto antes de usar, assegure que a superfície a ser trabalhada esteja limpa e seca. Evite executar o processo de polimento em superfícies superaquecidas.
2. Aplique uma pequena quantidade do produto na boina de polimento (4 gotas do tamanho do grão de uma ervilha são suficientes para uma área de aproximadamente 50 x 50 cm).
3. Máquina e rotação de trabalho. **Politriz rotativa** - Trabalhe com velocidade entre 1000 - 1400 rpm, equipada com boina lã ou boina de espuma agressiva. **Politriz roto orbital** - Trabalhe com velocidade entre 1600 - 4800 opm, equipada com boina indicada para cada etapa do processo.

Indicação de boina para cada etapa do polimento;

Corte – Boina de lã, boina de espuma de corte agressivo.

Refino – Boina de espuma de corte médio

Lustro – Boina de lustro macia ou super macia.

4. Efetue o polimento utilizando pressão média, realizando passadas cruzadas e sobrepostas, até que o produto forme uma fina camada, ligeiramente transparente.
5. Reduza a pressão e velocidade da politriz durante a finalização do polimento, para promover um acabamento impecável.
6. Remover qualquer filme residual do produto utilizando a toalha 2 lados, 600 gsm **EVOX**.
7. Para um acabamento impecável utilize **LUNNER**, composto polidor indicado para etapa de lustro.

evox

Polidores **PREMIUM**

INFORMAÇÕES TÉCNICAS — **LUNNER**



Código: 80.95.EV003-696
250mL

Características do produto:

- **LUNNER** é um moderno composto lustrador, indicado para etapa final do polimento automotivo. Sua tecnologia **TAIP** (Technology Abrasive Intelligence Polish), remove rapidamente hologramas e marcas superficiais, produzindo acabamento brilhante e impecável.

ESCALA DE ABRASIVIDADE

SUPER LUSTRO
SUPER LUSTRO

03 LUSTRO
ETAPA DE LUSTRO

CORTE ■ □ □ □ □
BRILHO ■ ■ ■ ■ ■

INSTRUÇÃO DE USO

1. Agite o produto antes de usar, assegure que a superfície a ser trabalhada esteja limpa e seca. Evite executar o processo de polimento em superfícies superaquecidas.
2. Aplique uma pequena quantidade do produto na boina de polimento (2 gotas do tamanho do grão de uma ervilha são suficientes para uma área de aproximadamente 50 x 50 cm).
3. Máquina e rotação de trabalho. **Politriz rotativa** - Trabalhe com velocidade entre 800 - 1000 rpm, equipada com boina de espuma macia ou super macia. **Politriz roto orbital** – Trabalhe com velocidade entre 1600 a 2880 opm.
4. Efetue o polimento utilizando pressão leve, realizando passadas cruzadas e sobrepostas, até que o produto forme uma fina camada, ligeiramente transparente.
5. Reduza a pressão e velocidade da politriz durante a finalização do polimento, para promover um acabamento impecável.
6. Remover qualquer filme residual do produto utilizando a toalha 2 lados, 600 gsm **EVOX**.