

1100755 Capa transparente Elegance™ Norma nacional



SUSTRATOS INDICADOS

- Capas superiores de fabricante de equipo original (Original Equipment Manufacture, OEM)
- · Acabados envejecidos

- Colores de pintura base Ultra 7000®
- · Colores de pintura base AWXâ
- · Colores de pintura base Genesisâ





MEZCLADO Norma nacional



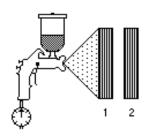
Retardador	Rango de temperatura		
US4	65-90 °F		
US5	85-95 °F		
US6	Más de 95 ⁰F		

*Tenga en cuenta el tamaño de la reparación, el flujo de aire y las condiciones de aplicación al elegir el retardador



APLICACIÓN

- Aplique 2 capas húmedas usando un método de aplicación de oreado limitado
- 10 psi en la boquilla HVLP
- Pistola de aplicación en conformidad con 22-34 psi de entrada
- Consulte la página 2 para ver las técnicas de aplicación





CRONOGRAMA DE SECADO

- Secado acelerado por 30 minutos a 140°F de temperatura de superficie
- Tiempo para pulir: 2 horas después de enfriarse
- La capa transparente Elegance™ es de secado acelerado exclusivamente
- Si se desea una segunda aplicación de capa transparente, la primera aplicación tendrá que estar completamente curada (30 minutos a 140 °F). Lije con papel de lija de P800 granos o más fino, utilizando una lijadora de doble acción con interfaz de almohadilla. Remueva el polvo del lijado, repase y limpie bien antes de aplicar más capa transparente.



NOTAS

- No agregue acelerador a esta capa transparente.
- Si los ojos de pez son un problema, agregue media onza de removedor de ojos de pez V3K780 por cada cuarto de galón de capa transparente lista para aplicar.
- La capa transparente Elegance™ está diseñada específicamente para ambientes de horneado y tiro descendente que involucren reparaciones generales y de varios paneles.
- El tiempo máximo de oreado entre las capas transparentes es 30 minutos.
- La capa transparente Elegance™ tiene una vida útil de 3 horas.
- La capa transparente Elegance™ tiene una duración de almacenamiento de 84 meses si se mantiene sin abrir.



PROTECCIÓN PERSONAL

- · Para usarse solamente por profesionales entrenados.
- Lea las etiquetas, instrucciones y la Hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.
- Se deben usar los equipos de protección personal apropiados durante el mezclado y la aplicación del producto.

1100755 Capa transparente Elegance™ Norma nacional

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

La capa transparente Elegance[™] 1100755 es una capa diseñada para secado acelerado y aplicaciones de cabina para usarse en reparaciones de múltiples paneles y acabados generales. La capa 1100755 brinda lo último en brillo y distinción de imagen para acabados de alto nivel. La capa transparente Elegance[™] también ofrece excelentes propiedades de aplicación y pulido, al tiempo que brinda una apariencia superior.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La capa transparente Elegance™ 1100755 está diseñada para usarse sobre los colores de pintura base ULTRA 7000®, AWXâ y Genesisâ y en capas transparentes OE debidamente preparadas en el caso de esfumados.

Preparación para paneles de esfumar

- 1. Limpie con solvente usando el limpiador de superficie Sherwin-Williams® que corresponda y seque con un paño limpio.
- 2.El panel de esfumado debe ser lijado con papel de lija de P800 granos o más fino, utilizando una lijadora orbital aleatoria.
 - o con una almohadilla abrasiva gris y USP90 ULTRA SCUFFING PASTE con agua.

Enjuague bien y seque con un paño limpio. (No use USP90 con capas de base AWXâ).

- 3. Repita el primer paso, y luego repase cuidadosamente la superficie a pintar con un paño antiestático.
- 4. Consulte las normas locales sobre el uso de limpiadores de superficies.
- Deje orear el color de pintura base ULTRA 7000® de 10 a 20 minutos antes de aplicar la capa transparente Elegance™.
- Deje orear el color de pintura base AWX® de 10 a 20 minutos o permita deshidratar completamente antes de aplicar la capa transparente Elegance™.
- Deje orear las pinturas base Genesis® por un mínimo de 30 minutos antes de aplicar la capa transparente.
 Las temperaturas más frías prolongarán el tiempo de recubrimiento con la capa transparente Elegance™.

Técnicas de aplicación:

APLICACIÓN GENERAL/REPARACIÓN DE PANELES MULTIPLES: Aplique dos capas a una distancia de pistola de 5-7 pulgadas. La primera mano tiene que ser pareja sin dejar áreas descubiertas, pero sin ser pesada y húmeda. (Se recomienda no orear entre capas o solo orear de 2 a 5 minutos después de la segunda capa). Boquilla de fluido recomendada = 1.3-1.4 mm. Verifique la atomización correcta. El espesor deseado de la película es de 2.0 a 2.5 mil (seco). Consulte con su representante técnico sobre capacitación en la técnica de aplicación única húmedo sobre húmedo (oreado limitado). Esta técnica es la recomendada y mejora la productividad del taller una vez que el técnico ha sido capacitado. NOTA: Para reparaciones más grandes o temperaturas más altas, utilice el siguiente retardador más alto (por ejemplo, si está usando ES55, sustitúyalo por ES56).

PARA ESFUMAR EL BORDE DE LA CAPA TRANSPARENTE: Utilice el solvente de uretano para esfumar BS10 Ure-Blend® en la segunda pistola a una presión baja convencional de 20 a 25 psi y 5 psi HVLP de presión en la boquilla. Aplique solo la cantidad de solvente para esfumar suficiente para fundir el borde para esfumar. NO agregue BS10 a la capa transparente 1100755 Elegance™ directamente.

DATOS REGLAMENTARIOS

Norma nacional	<u>Empacado</u>		<u>Aplicado</u>	
1100755	Libras/Galón	G/L	Libras/Galón	G/L
Densidad	7.93	950	8.05	964
	% por peso	% por volumen	% por peso	% por volumen
Volátiles	44.0	50.3	50.0	56.3
Agua	0.0	0.0	0.0	0.0
Compuestos exentos	22.3	26.9	11.0	13.4
	Libras/Galón	G/L	Libras/Galón	G/L
VOC total	1.71	205	3.13	375
VOC menos exento	2.35	281	3.62	434
	Libras/Galón	KG/L	Libras/Galón	KG/L
Contaminantes peligrosos del aire (HAP)	0.00	0.000	0.50	0.060