

Descripción de Producto:

Soldadura Plástica Instantánea Sherwin Williams, recomendada para reparar piezas plásticas.

Característica del producto:

Es un producto bicomponente consta de un pegamento líquido como componente **A** y un polvo negro como componente B. El contacto entre los componentes A y b da como resultado una reacción exotérmica entre los componentes y la pieza a reparar mediante soldadura.

Uso Recomendado:

En general indicado para parachoques, partes internas de faros, linternas y cualquier tipo de plástico.

Importante: No usar en estanques de combustible.

Componentes:




Componente A: Líquido a base de cianocrilato de etilo, no volátil, que reacciona y seca cuando entra en contacto con el componente B. **Componente B:** Polímeros a base de PU.

Rendimiento : Cada Kit rinde aproximadamente 50 centímetros de soldadura bien reforzada.

Cada Kit Contiene : 2 botellas de 18mL (componente A). / 1 botella de 25grs (componente B).




Catálisis y/o Dilución : 1 parte Componente A / 1 parte Componente B.

1ª FASE – LADO INTERNO DE LA PIEZA.



	<p>1ª FASE – LADO INTERNO DE LA PIEZA.</p> <p>Asegúrese que la zona a soldar esté limpia, seca y libre de materiales contaminantes (grasa, aceite, polvo, etc.). Alinee la pieza a soldar con la ayuda de una cinta adhesiva de 48 mm de ancho en el exterior de la pieza.</p>
	<p>La reparación debe iniciarse desde el interior de la pieza. Con una herramienta de su elección y un papel de lija Grano 240, haga ranuras de más de 2 cm de ancho alrededor del sitio de reparación. Aplique el componente A en el área ranurada aproximadamente 2 cm alrededor del sitio de reparación.</p>
	<p>Aplique el componente B sobre el componente A aplicado previamente.</p>

SOLDA PLASTICA INSTANTANEA

www.sherwin-auto.cl / Consultas al mail: asistencia-tecnica@sherwin.cl

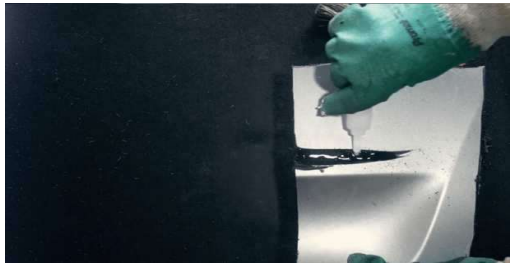

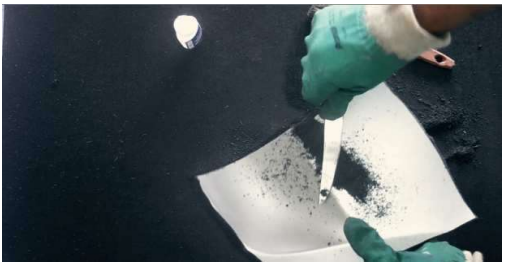


	<p>Presione el Componente B sobre el Componente A durante unos segundos con una espátula metálica de su elección y tamaño de acuerdo a sus necesidades</p>
	<p>Limpiar el exceso de Componente B con un cepillo para ser reutilizado en los siguientes pasos.</p>
	<p>Aplique el componente A nuevamente y luego el componente B para hacer una nueva capa de soldadura. El exceso de componente B se puede devolver a la botella original para su reutilización. No hay desperdicio.</p>

2ª FASE – LADO EXTERNO DE LA PIEZA.

	<p>Retirar la cinta adhesiva de 48 mm que alinea la pieza</p>
	<p>Haga un orificio en forma de V en el sitio de reparación,</p>

SOLDA PLASTICA INSTANTANEA

www.sherwin-auto.cl / Consultas al mail: asistencia-tecnica@sherwin.cl

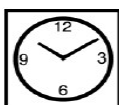
	Aplique el componente A en toda el área del orificio en V.
	Aplique el componente B sobre el componente A ,
	Presione el componente B sobre el componente A durante unos segundos con una espátula metálica.
	Limpiar el exceso de componente B con un cepillo para ser reutilizado en los siguientes pasos.
	Vuelva a aplicar exceso de componente A y luego el componente B para crear una nueva capa de soldadura.

Las Informaciones aquí citadas, son basadas en test de laboratorio y experiencias prácticas. La calidad del producto se asegura solamente cuando es aplicado por profesionales debidamente entrenados. Nos reservamos el derecho de cambiar y/o eliminar la información aquí citada.



El exceso de **componente B** se puede devolver a la botella original para su reutilizado. No hay desperdicio.

Secado:



Secado al Aire a 25°C.

Espere de 10 a 15 minutos y estará listo para lijar y terminar con la masilla Masa Plástica M500 - Sherwin-Williams.

Preparación de Superficie:



Limpiar adecuadamente la superficie a ser pintada, removiendo partes sueltas, óxido, aceites y residuos impregnados, con solución desengrasante. Si es necesario nivelar la superficie utilizar con Masilla 3500 lijando después del secado completo.

Aplicar en toda la superficie una mano de Primer y después del secado lijar con lija grano 320 – 360.

Uso do EPP:



Leer las instrucciones al respaldo del empaque, antes de utilizar el producto.

Utilizar guantes de látex y gafas para manipular el producto.

Utilizar y manipular el producto solamente en lugares con circulación de aire y ventilados.

Leer las instrucciones al reverso del embalaje antes de utilizar el producto.

Emergencias:

* Emergencia Química

* Intoxicación o Ingesta accidental

CITUC QUIMICO Pontifica Universidad Católica de Chile – fono: 56 22 247 36 00.

CITUC Centro Información Toxicológica Pontifica Universidad Católica de Chile – fono: 56 22 635 38 00.

Las Informaciones aquí citadas, son basadas en test de laboratorio y experiencias prácticas. La calidad del producto se asegura solamente cuando es aplicado por profesionales debidamente entrenados. Nos reservamos el derecho de cambiar y/o eliminar la información aquí citada.