

Descripción de Producto:

El PRIMER PU Alto Sólido es el óptimo producto para preparar las superficies a repintar y obtener los mejores resultados finales para las terminaciones: Base Poliéster + Clear Poliuretano o con Esmaltes de Poliuretano.

Es un imprimante-aparejo de alto cuerpo, formulado a base de poliuretano, de color Gris Claro de 2 componentes, los que deben mezclarse antes de su aplicación. Especial para acondicionar superficies y mejorar las propiedades finales de las líneas de pinturas alto sólido: HS-700 y LP-500S, recomendable también para línea Shertruck

Composición:

Formulado a base de poliuretanos.

Usos Recomendados:

Como imprimante-aparejo de alto cuerpo y alta capacidad de relleno de poros y rayas.

a) Diluido: Cumple con las funciones de imprimación y aparejo.

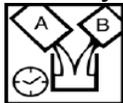
b) Sin diluir: con la función de masilla fina pistoleable.

Una vez seco y lijado es el material de fondo más adecuado para las pinturas de terminación de la líneas de Bases Poliéster y Esmaltes Poliuretanos

BICAPA : Base poliéster + Incoloro Poliuretano

MONOCAPA : Esmaltes Poliuretano

Catalisis y/o Dilución:



Como Imprimación-Aparejo (diluida)

4 partes de Primer PU Alto sólidos (Código : U02 411P9100)

1 parte de Catalizador (Código : U02 411N0900 o U02390N0001).

1 parte de Diluyente P/P (Código : W01411D0600 o W01000D0632).

Como Masilla Fina Pistoleable (sin diluir)

Se mezclarán sólo los dos primeros componentes en la misma proporción .

4 partes de Primer PU Alto sólidos - (Código : U02 411P9100)

1 parte de Catalizador - (Código : U02 411N0900 o U02390N0001).

Aplicación:



Se debe aplicar en capas sucesivas hasta alcanzar el espesor deseado. Para un trabajo normal se requieren habitualmente 2 manos.

Intervalo entre manos de pintura: Oreo mínimo de 10 minutos entre mano y mano.

- Pistola de copón: 40-50 lbs/pulg - Pistola de gravedad: 40-50 lbs/pulg²

- Pistola de HVLP: máx. 10 lbs/pulg

Secado:



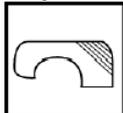
Tiempo secado 20°C:

A temperatura ambiente y bajo techo: 3-4 horas

En cabina con temperatura de 60°C : 45 minutos,

El PRIMER PU Alto Sólido es el óptimo producto para preparar las superficies a repintar y obtener los mejores resultados finales para las terminaciones : Bases Poliéster + Clear Poliuretano o con Esmaltes de Poliuretano.

Preparación de Superficie:



Acero: La superficie deberá estar libre de óxido, aceite, cera, silicona y pastas de pulir.

Pinturas automotrices antiguas: Desengrasar con shampoo automotriz o Cleansol y lijar en seco con lija N° 240 o 320.

Masilla Nueva Platinum: Reparaciones efectuadas con masilla poliéster NUEVA PLATINUM, deberán lijarse en seco en forma manual o con lijadoras orbitales, cuidando de alisar los bordes de aplicación de la masilla.



Uso do EPP:



Leer las instrucciones al respaldo del empaque, antes de utilizar el producto. Utilizar guantes de látex y gafas para manipular el producto. Utilizar máscara respiradora con filtro contra vapores orgánicos y particulados al manipular y aplicar el producto. Manipular el producto en lugares con circulación de aire y ventilado.

Emergencias:

- * Emergencia Química
- * Intoxicación o Ingesta accidental

CITUC QUIMICO Pontifica Universidad Católica de Chile 56 22 247 36 00.

CITUC Centro Información Toxicológica Pontifica Universidad Católica de Chile 562263538 00.

Las Informaciones aquí citadas, son basadas en test de laboratorio y experiencias prácticas. La calidad del producto se asegura solamente cuando es aplicado por profesionales debidamente entrenados. Nos reservamos el derecho de cambiar y/o eliminar la información aquí citada.